

Hohenstein Qualitätslabel

Mehrwert für Ihre Marke

Unser Hohenstein Qualitätslabel hat nicht nur einen hohen Wiedererkennungswert am Point of Sale – es genießt auch eine hohe Glaubwürdigkeit im Handel und beim Verbraucher. Auf Grundlage unseres unabhängigen Nachweises können sich Konsumenten schnell und bequem von der besonderen Qualität Ihres Produkts überzeugen. Das Hohenstein Qualitätslabel ist ein international registriertes Markenzeichen.

Voraussetzung

- Erreichen definierter Mindestanforderungen hinsichtlich der überprüften Eigenschaften. Dem Qualitätslabel liegt ein Prüfbericht mit detaillierten Ergebnissen zugrunde.



Vorgehensweise

- Ausstellung einer Konformitätserklärung, in welcher der Antragssteller erklärt, dass alle hergestellten und / oder vertriebenen Artikel des betreffenden Gebrauchsprodukts, auf die sich die Erklärung bezieht, mit dem Muster aus dem Prüfbericht, das bei Hohenstein, Schlosssteige 1, D-74357 Bönningheim untersucht wurde, konform ist.

- Ausfertigung eines Labelnutzungsvertrages über die Nutzung des Hohenstein Qualitätslabels.
- Nach Unterzeichnung der Konformitätserklärung und des Labelnutzungsvertrages, erfolgt die Vergabe der Labelnummer, Erstellung des Labels und Zusendung.

Laufzeit

- Gültigkeit: 1 Jahr
- 3 Monate vor Ablauf erneute Konformitätserklärung und Verlängerung der Gültigkeit um ein weiteres Jahr.
- 3 Monate vor Ablauf des 2. Jahres, erneute Prüfung des Prüfmusters (kostenpflichtig).
- Nach Bestehen dieser Prüfung, Verlängerung des Labels um ein weiteres Jahr.

Zusätzliches Marketinginstrument: Hohenstein Zertifikat

- Vorgehensweise und Gültigkeit analog dem Hohenstein Qualitätslabel

Kosten

- Einmalige Labelerstellungsgebühr von 850€ (für Label und Zertifikat)
- Verlängerungen sind kostenfrei, bei lückenloser Gültigkeit.
- Prüfkosten auf Anfrage

Weitere Informationen sowie Hinweise und Beispiele für die Nutzung

.....finden Sie hier:

<https://www.hohenstein.de/de/vertrauen/hohenstein-qualitaetslabels/>